

Фарбування всередині, лазур, 2 шари Innenlasur UV 100 + Innenlasur UV 100

Перед початком роботи обов'язково ознайомтесь з технічними описами продуктів, лінки на описи вказані в таблиці технологічної карти.

Характеристики системи









Вологість деревини: 12-15%

Температурний режим: 15-25 °C (не нижче +10°C)

Деревина: **Хвойні породи, Сосна**

Сфера застосування: **Дерев'яні стіни, стелі, дерев'яні елементи інтер'єру, панелі, дитячі кімнати**

Система покриття: **Безколірна / Кольорова**

№	Процес	Значення
1	Підготовка основи	
	 Ступеневе шліфування в напрямку волокон, ретельно видалити пил, смоли і смоляні кишені, гострі кромки повинні бути закруглені	100;120 зерно
2	 Нанесення першого шару Innenlasur UV 100	
	 Нанесення пензликом ²⁾	100 мл/м ²
3	 Сушка ¹⁾	1 годину
4	 Проміжне шліфування	280 зерно
	Не допускати прошліфовку, ретельно видалити пил, шліфовку проводити безпосередньо перед нанесенням наступного шару	
6	 Нанесення другого шару Innenlasur UV 100	
	 Нанесення пензликом ²⁾	80 - 100 мл/м ²
7	 Сушка ¹⁾	12 годин

Важливо!

¹⁾ Час висихання (при 23°C і відносній вологості 50%) є орієнтовним. Він залежить від основи, товщини шару, температури, повітрообміну, відносної вологості, тиску та умов штабельовання.

²⁾ В технологічній карті вказані рекомендовані приблизні витрати матеріалу.

Кінцевий колір покриття залежить від кольору деревини, кількості нанесеного матеріалу, кольору просочення / ґрунтовки та кольору фінішного покриття.

Для точного визначення кінцевого кольору рекомендується нанести пробний зразок покриття на вашій деревині.

Ця технологічна карта створена на основі даних виробника матеріалу ADLER, а також нашого досвіду застосування. Дані технологічної карти можуть бути скориговані в залежності від особливостей об'єкту, обладнання або потреб замовника.

Для точного визначення кінцевого кольору рекомендується нанести пробний зразок покриття на вашій деревині.

Ця технологічна карта створена на основі даних виробника матеріалу ADLER, а також нашого досвіду застосування. Дані технологічної карти можуть бути скориговані в залежності від особливостей об'єкту, обладнання або потреб замовника.

Актуальні версії технічних описів продуктів розміщені на наших сайтах.