



# Темацинк ЕЕ - Temazinc EE

## ТИП ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Однокомпонентная эпоксидная цинкнаполненная краска.

Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным и химическим нагрузкам. Можно применять без поверхностной окраски при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам. Идеальна для устранения дефектов, возникших при транспортировке или монтаже, на ранее загрунтованной цинксодержащей грунтовкой стальной поверхности.

## Объекты применения ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Для стальных поверхностей.

Характеристики  
Цвета  
Степень блеска  
Расход

Обеспечивает катодную защиту при механических повреждениях.

Серый.

Матовая

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
30 мкм	55 мкм	18,2 кв.м/л
50 мкм	90 мкм	11,1 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель  
Способ нанесения  
Время высыхания

1006

Окунаем, распылением или кистью.

Толщина сухой пленки мкм	40	+10°C	+23°C	+35°C
		От пыли, спустя	30 мин.	15 мин.
На отлип, спустя		3 ч.	1.5 ч.	1 ч.
Межслоевая выдержка, спустя		12 ч.	6 ч.	3 ч.

Время высыхания и межслоевая выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток  
Плотность  
Код

56±2% по объему

2.7 кг/литр

008 7395

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом (ISO 12944-4). Стальные поверхности: обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1).

Покрывная окраска  
Окраска

Теманил МС Праймер, Темпрайм ЭЭ и Фонтекрил 10.

Окунаем, распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021" и давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.



## Темацинк ЕЕ - Temazinc EE

Очистка инструментов

Растворитель 1006.

Предельная величина EU VOC (ЛОС)  
2004/42/EC

Содержит  $385 \pm 20$  г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 417 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)