



# Темакоут ГПЛ - Temacoat GPL

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентная эпоксидная краска с отвердителем на основе аминокадукта.																				
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Применяется главным образом в качестве покрывной краски в эпоксидных системах для объектов, подвергающихся сильным химическим и/или механическим воздействиям. Применяется также для окраски бетонных полов.																				
<b>Объекты применения</b>	Рекомендуется для окраски мостов, цистерн и прочих стальных конструкций и оборудования в целлюлозно-бумажной и химической промышленности, как, например, конвейеров, трубных эстакад, бумагоделательных машин.																				
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>																					
Характеристики	Выдерживает +150°С/300° F сухого тепла и +60°С/140° F при погружении. Выдерживает воздействие слабых растворов неокисляющих кислот, щелочей, солей при погружении и только кратковременные воздействия окисляющих кислот, отбеливающих реагентов. Выдерживает газ и пыль химикатов, а также погружение в нейтральные растворы, растительные и животные жиры, масла.																				
Цвета	По таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova, Symphony.																				
Цветовые каталоги	Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов в TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.																				
Степень блеска	Глянцевая																				
Расход	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th><th>Теоретический расход</th></tr><tr><th>сухой</th><th>мокрой</th><td></td></tr></thead><tbody><tr><td>50 мкм</td><td>90 мкм</td><td>11,0 кв.м/л</td></tr><tr><td>100 мкм</td><td>185 мкм</td><td>5,5 кв.м/л</td></tr></tbody></table>	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	сухой	мокрой		50 мкм	90 мкм	11,0 кв.м/л	100 мкм	185 мкм	5,5 кв.м/л								
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход																			
сухой	мокрой																				
50 мкм	90 мкм	11,0 кв.м/л																			
100 мкм	185 мкм	5,5 кв.м/л																			
Разбавитель	1031																				
Соотношения смешивания	Основа - 3 части по объему, 170 –серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7580																				
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.																				
Жизнеспособность смеси	5 часов (+23°С /+74° F)																				
Время высыхания	<table border="1"><thead><tr><th>Толщина сухой пленки 60 мкм</th><th>+10°С</th><th>+23°С</th><th>+35°С</th></tr></thead><tbody><tr><td>От пыли, спустя</td><td>3 ч.</td><td>2 ч.</td><td>1 ч.</td></tr><tr><td>На отлип, спустя</td><td>10 ч.</td><td>5 ч.</td><td>2 ч.</td></tr><tr><td>Межслоная выдержка, спустя</td><td>10 ч.</td><td>4 ч.</td><td>2 ч.</td></tr><tr><td>Межслоная выдержка при погружении, спустя</td><td>32 ч.</td><td>16 ч.</td><td>8 ч.</td></tr></tbody></table>	Толщина сухой пленки 60 мкм	+10°С	+23°С	+35°С	От пыли, спустя	3 ч.	2 ч.	1 ч.	На отлип, спустя	10 ч.	5 ч.	2 ч.	Межслоная выдержка, спустя	10 ч.	4 ч.	2 ч.	Межслоная выдержка при погружении, спустя	32 ч.	16 ч.	8 ч.
Толщина сухой пленки 60 мкм	+10°С	+23°С	+35°С																		
От пыли, спустя	3 ч.	2 ч.	1 ч.																		
На отлип, спустя	10 ч.	5 ч.	2 ч.																		
Межслоная выдержка, спустя	10 ч.	4 ч.	2 ч.																		
Межслоная выдержка при погружении, спустя	32 ч.	16 ч.	8 ч.																		
Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу																				
Плотность	1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси) в зависимости от оттенка																				

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Время высыхания и межслоная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.



# Темакоут ГПЛ - Temacoat GPL

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрязненные поверхности: Удалить соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки. (ISO 12944-4)

Бетонные поверхности: Поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью эпоксидного лака Тематлоор 200 с сухим чистым кварцевым песком.

Грунтование

Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темалайн ЛПП Праймер, Темамастик ПМ 100, Темабонд и Фонткоут ЭПП Праймер.

Покрытая окраска

Темакоут ГПЛ.

Окраска

Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017", давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов

Соотношение смешивания 3:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств ЛК пленки.

Очистка инструментов

Растворителем 1031.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC

Содержит 430 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 гр/л.

## ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)