



Темацинк 99 - Temazinc 99

ТИП

Двухкомпонентная, эпоксидная, цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным атмосферным нагрузкам. Можно применять без поверхностной грунтовки при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам.

Объекты применения

Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обеспечивает катодную защиту при механических повреждениях.

Цвета

Серый.

Степень блеска

Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	13,8 кв.м/л
80 мкм	145 мкм	6,9 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1031

Соотношения смешивания

Основа - 3 части по объему, код 008 7400
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7440

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси

30 часов (+23°C /+74°F).

Время высыхания

Толщина сухой пленки мкм	40	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя		50 мин	20 мин	10 мин	5 мин
На отлип, спустя		2 ч	1 ч	30 мин	15 мин
Межслояная выдержка, как минимум		5 ч	3 ч	1 ч	30 мин

Время высыхания и межслояная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

55±2% по объему

Плотность

2.6 кг / литр (готовой к применению смеси) .

Код

Основа - 008 7400, отвердитель - 008 7440.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить загрязнения, соли, смазочные материалы и масла соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1).



Темацинк 99 - Temazinc 99

Покрытая окраска	Темакут ГПЛ-С Праймер, Темакут ГФ Праймер, Темакут ХБ Праймер, Темакут ГПЛ-С МИО, Темакут ГС 50, Темакут РМ 40, Темакут ХБ 30, Темакут СПА, Темабонд, Темалор 40, Темакрил АР 50 и Теманил МС Праймер.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. В процессе проведения окрасочных работ рекомендуется постоянно смешивать краску роторным смесителем. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021" и давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места обработать кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 3:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеватормый миксер (например, Temaspeed Squirtel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC	Содержит 430 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 473 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)