



Темапрайм ЕУР - Temaprime EUR

ТИП	Быстро высыхающая, однокомпонентная, алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных красочных линиях. Можно применять также без покрывной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски стальных каркасных и несущих конструкций, а также для различных машин и оборудования, и прочих стальных поверхностей.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Цвета	Красный железистоокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001).
Цветовые каталоги	Колеруется по системе TEMASPEED.
Степень блеска	Матовая
Расход	

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,7 кв.м/л
60 мкм	120 мкм	8,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель	1006 и 1053
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	40 мин.	20 мин.	10 мин.
	На отлип, спустя	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.
	Межслоная выдержка, спустя	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.

Время высыхания и межслоная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	51±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу.
Плотность	1,3 кг/литр
Код	186 4000 (красный железистоокисный), 186 4001 (серый), 186 7323 (база ТСН), 186 7326 (база TVH).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие



Темапрайм ЕУР - Temaprime EUR

поврежденные участки обрабатывать стальной щеткой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрязненные поверхности: Удалить водораствляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование

Темапрайм ЭУР.

Покрывная окраска

Темалак, Фонтелак и Фонтекрил.

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Очистка инструментов

Растворитель 1006.

Предельная величина EU VOC (ЛОС)
2004/42/EC

Содержит 440 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 гр/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильно назначению.

[Назад](#)