



Темал 400 - Temal 400

ТИП	Теплостойкая силиконовая краска.																				
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для окраски наружных, металлических поверхностей, подвергающихся тепловым нагрузкам.																				
Объекты применения	Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и прочих горячих металлических поверхностей.																				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ																					
Характеристики	Выдерживает температуру до +400°C/750°F сухого тепла на стальной поверхности. Только для промышленного использования согласно Директиве 1999/13/ЕС.																				
Цвета	Черный.																				
Степень блеска	Матовая																				
Расход	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th><th rowspan="2">Теоретический расход</th></tr><tr><th>сухой</th><th>мокрой</th></tr></thead><tbody><tr><td>15 мкм</td><td>75 мкм</td><td>13,3 кв.м/л</td></tr></tbody></table>	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	сухой	мокрой	15 мкм	75 мкм	13,3 кв.м/л												
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход																			
сухой	мокрой																				
15 мкм	75 мкм	13,3 кв.м/л																			
	Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.																				
Разбавитель	1031																				
Способ нанесения	Безвоздушное распыление (рекомендуется использование систем - airmix), традиционное распыление или кистью.																				
Время высыхания	<table border="1"><thead><tr><th>Толщина сухой пленки 15 мкм</th><th>+10°C</th><th>+23°C</th><th>+35°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>От пыли, спустя</td><td>30 мин.</td><td>15 мин.</td><td>5 мин.</td></tr><tr><td>На отлип, спустя</td><td>1 ч.</td><td>30 мин.</td><td>15 мин.</td></tr><tr><td>Межслоная выдержка, спустя</td><td>3 ч.</td><td>2 ч.</td><td>1 ч.</td></tr><tr><td>Полное отверждение, спустя</td><td colspan="3">при температуре +230°C / 445°F</td></tr></tbody></table>	Толщина сухой пленки 15 мкм	+10°C	+23°C	+35°C	От пыли, спустя	30 мин.	15 мин.	5 мин.	На отлип, спустя	1 ч.	30 мин.	15 мин.	Межслоная выдержка, спустя	3 ч.	2 ч.	1 ч.	Полное отверждение, спустя	при температуре +230°C / 445°F		
Толщина сухой пленки 15 мкм	+10°C	+23°C	+35°C																		
От пыли, спустя	30 мин.	15 мин.	5 мин.																		
На отлип, спустя	1 ч.	30 мин.	15 мин.																		
Межслоная выдержка, спустя	3 ч.	2 ч.	1 ч.																		
Полное отверждение, спустя	при температуре +230°C / 445°F																				
	Время высыхания и межслоная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.																				
Сухой остаток	19±2% по объему (ISO 3233); 34±2% по весу																				
Плотность	1.1 кг/литр																				
Код	006 7683																				
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ																					
Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.																				
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa 2 ½ (SFS-ISO 8501-1) с целью достижения максимальной жаростойкости. Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Цинксиликатные поверхности: Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим																				



Темал 400 - Temal 400

Грунтование	способом. Удалить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Покрывная окраска	Темасил 90.
Окраска	Темал. Безвоздушным распылением (рекомендуется использование систем - airmix), традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013" и давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC	Содержит 700 г / литр краски летучих органических соединений, при разбавлении в количестве 10% от общего объема - 715 гр/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)