



Темабонд ВГ 300 - Temabond WG 300

ТИП Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска, отверждаемая при низких температурах с низким содержанием растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также для поверхностей, погруженных в воду: днища судов и балластные танки.

Также применяется для устранения дефектов, возникших при монтаже и транспортировке стальных конструкций, для окраски новых объектов и ремонтной окраски ранее окрашенных поверхностей.

Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.

Рекомендуется для окраски стальных конструкций.

Объекты применения**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Характеристики

Краска образует исключительно плотную л/к пленку с превосходными качествами по износостойкости и стойкости к химикатам.

Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным стальной щеткой.

Цвета

Колеруется по системе Temaspeed

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	145 мкм	7.0 кв.м/л
200 мкм	290 мкм	3.5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Разбавитель

1031

Соотношения смешивания

Основа - 1 часть по объему, 176-серия
Отвердитель - 1 часть по объему, 008 7519

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси

1 час (+23°C /+74°F)

Время высыхания

Толщина сухой пленки 150 мкм	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
От пыли, спустя	18 ч	14 ч	6 ½ ч.	3 ½ ч.	2 ½ ч.
На отлип, спустя	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслоная выдержка, спустя	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслоная выдержка эпокс. макс. без шлифования /	2 м-ца	2 м-ца	2 м-ца	2 м-ца	2 м-ца
Межслоная выдержка полиур.	-	-	14 суток	14 суток	14 суток

Время высыхания и межслоная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

70±2% по объему (ISO 3233); 80±2% по весу



Темабонд ВГ 300 - Temabond WG 300

Плотность 1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)
Код Основа - 176 7326 (база TVH), отвердитель - 008 7519

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже $-5^{\circ}\text{C} / 23^{\circ}\text{F}$, а краски должна быть выше $+15^{\circ}\text{C} / 59^{\circ}\text{F}$. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на $3^{\circ}\text{C} / 38^{\circ}\text{F}$ выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка Удалить с поверхности конструкции необходимым способом соли, смазочные материалы, масла и прочие загрязнения. (ISO 12944-4)
Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени очистки мин. St2 или лучший результат достигается пескоструйной очисткой. Для объектов, погруженных в воду, предварительная пескоструйная очистка до степени Sa2 1/2 (SFS-ISO 8501-1)
Ранее окрашенные поверхности: Обработка например абразивным кругом, наждачно й бумагой или пескоструйной очисткой.

Грунтование Темабонд ВГ 300 и Темабонд ВГ 200.

Покрывная окраска Темакут ГПЛ, Темакут ГПЛ-С МИО, Темакут ГПЛ-С Праймер, Темакут ГС 50, Темакут РМ 40, Темакут ХС 40, Темадур, Тематейн, Темакрил ЭА, Темабонд ВГ 300 и Темабонд СТ 300.

Окраска Распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Темаспид Сquirrel Мixer).
Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.

Очистка инструментов Растворитель 1031.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC Содержание Летучих Органических Соединений готовой к применению смеси составляет 280 г/л.
Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 340 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)