

ТЕМАБОНД ВГ 200
TEMABOND WG 200
ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием, с высоким сухим остатком, отверждаемая при низких температурах.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Благодаря алюминиевому пигментированию краска образует покрытие, которое обладает хорошими износостойкостью, химстойкостью и стойкостью к растворителям.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воде.
- ◆ Хорошие пленкообразующие свойства, также при нанесении кистью.
- ◆ Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным абразивоструйной очисткой или подготовленным вручную.
- ◆ Рекомендуется для ремонтной окраски и подкраски мостов, цистерн, различных стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, например, трубных эстакад, конвейеров, машин бумажной промышленности и т.д.
- ◆ Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.
- ◆ Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.
- ◆ Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.
- ◆ Может использоваться в качестве однослойного покрытия.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
Сухой остаток

80 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
83 ± 2 % по весу.

Плотность

1,3 кг/л (готовая смесь)

**Соотношения
смешивания и коды
материалов**

Основа 1 часть по объему 008 7510
Отвердитель 1 часть по объему 008 7519

**Жизнеспособность
смеси**

1¹/₂ часа (23°C)

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Толщина сухой пленки 150 мкм	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
От пыли, спустя	18 ч	14 ч	6 ч	3 ч	2 ч
На отлип, спустя	48 ч	36 ч	17 ч	9 ч	5 ч
Межслойная выдержка, спустя мин.	48 ч	36 ч	17 ч	9 ч	5 ч
Межслойная выдержка без шлифования, спустя макс.	2 месяца	2 месяца	2 месяца	1 месяц	14 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Алюминиевый. Цвет изменяется на открытом воздухе.

ТЕМАБОНД ВГ 200

TEMABOND WG 200

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или абразивоструйная очистка до Sa2½ для объектов при погружении (ISO 8501-1)</p> <p><u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Удалить старое покрытие, используя, например абразивный круг, наждачную бумагу, или абразивоструйной очисткой.</p>
Грунтовка	Темабонд ВГ 200.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн, Темакрил ЕА, Темабонд ВГ 300 и СТ 300 .
Условия при окраске	<p>Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже -5 °С, температура краски должна быть по меньшей мере +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.</p>
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
Нанесение краски	<p>Безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p> <p>При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.</p>
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
ЛОС	<p>Содержание Летучих Органических Соединений – 220 г/л готовой смеси.</p> <p>Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему – 280 г/л.</p>
Охрана труда и техника безопасности	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj.</p> <p>Только для профессионального и промышленного применения.</p>