

- Самовыравнивающаяся антикоррозийная грунтовка для металла
- Можно наносить непосредственно на ржавую поверхность
- Совместима со всеми покрывными красками по металлу HAMMERITE
- Быстро сохнет



### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для грунтования поверхностей из черных металлов с сильными повреждениями ржавчиной перед окрашиванием защитной краской по металлу HAMMERITE; например, несущие стальные конструкции, металлические столбы, ограды, двери, ворота, водосточные трубы и желоба, металлическая садовая мебель, инвентарь парков и детских игровых площадок, металлические емкости. Подходит для применения, как при внутренних, так и при наружных работах.

### БАЗОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Изделие подходит для грунтования новых или очищенных от отставшей ржавчины и старой краски поверхностей из черных металлов перед окрашиванием защитной краской по металлу HAMMERITE.

### ПОДГОТОВКА БАЗОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- В успешности процесса окрашивания решающую роль играет тщательная предварительная обработка металлической поверхности!
- Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и очищенной от жиров, масел, грязи и ржавчины. Поверхность очистить чистящим средством Lavatio или разбавителем HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner), затем тщательно ополоснуть чистой водой и дать перед окрашиванием высохнуть. Для удаления грязи можно использовать мытье под давлением.
- Имеющийся на поверхности фальцовочный слой или отставшую ржавчину удалить с помощью скребка, стальной щетки или абразивной чистки распылителем. Степень

требуемой чистоты зависит от агрессивности окружающей среды и должна отвечать действующему стандарту. Для стальной поверхности чаще требуется степень чистоты St2 при очистке стальной щеткой, и Sa 2 1/2 – при очистке с распылителем.

- Для получения лучшего результата рекомендуется после удаления отставшей ржавчины обработать стальную поверхность преобразователем ржавчины KURUST.
- Снять с поверхности потерявший сцепляемость старый слой краски.
- Предварительно окрашенную глянцевой краской поверхность ошлифовать до матового состояния для получения лучшей сцепляемости.

### ГРУНТОВАНИЕ

- Шершавые поверхности с сильными повреждениями от ржавчины после подготовки базовой поверхности (удаление ржавчины и очистка) загрунтовать грунтовочной краской для металла No.1 RUSTBEATER.
- Нанесение грунтовочной краски произвести сразу после очистки поверхности (убедиться, что обрабатываемая поверхность сухая!), чтобы препятствовать появлению нового слоя ржавчины. При нанесении грунтовки следить, чтобы вся обрабатываемая поверхность была тщательно покрыта.
- Перед дальнейшей обработкой дать поверхности полностью высохнуть.

### ОКРАШИВАНИЕ

Покрывное окрашивание производить защитной краской по металлу HAMMERITE.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сфера применения</b>	Внутренние и наружные работы
<b>Связующее вещество</b>	Алкид
<b>Плотность</b>	1,2 кг/л
<b>Содержание сухого вещества</b>	60 %
<b>Степень глянца (Gardner, 60°)</b>	Матовая
<b>Цветовая палитра</b>	Готовые цвета: темно-коричневый и бежевый
<b>Время высыхания (23 °C 50% RH)</b>	сухой на ощупь через 2 часа Можно перекрашивать через 6 часов (для получения лучшего результата оставить грунтовку сохнуть на 24 часа)
<b>Укрывистость</b>	12 м <sup>2</sup> /л
<b>Разбавитель</b>	разбавитель HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner)
<b>Инструменты</b>	Кисть, валик, распылитель высокого или низкого давления

<b>Распыление</b>	При высоком давлении насадка 0,015", давление 130 бар
<b>Очистка инструментов</b>	разбавитель HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner)
<b>Коррозийная устойчивость</b>	1000 часов, стандарт ASTM B117, (пленка 100 мкм)
<b>Термическая стабильность</b>	Кратковременно выдерживает -30 °C до +150 °C, постоянную жару до +80 °C, если пленка краски полностью затвердела
<b>Срок хранения в закрытой заводской таре</b>	2 года
<b>Хранение изделия</b>	В закрытой таре; хранить в сухом хорошо вентилируемом помещении при температуре 20 °C; предохранять от колебаний температур (замерзание, прямые солнечные лучи и т.п.)
<b>Упаковка</b>	500 мл / 2,5 л

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОКРАШИВАНИЮ И УХОДУ  
ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ**

- Перед окрашиванием краску тщательно перемешать.
- При окрашивании кистью грунтовочную краску не разбавлять; при грунтовании валиком или распылении под низким давлением разрешается добавить разбавитель до 10% от объема; для разбавления использовать разбавитель HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).
- Для получения равномерного окрашивания без цветовых различий смешать в емкости для краски достаточное количество краски.
- При окрашивании кистью или распылителем низкого давления покрывать поверхность в 1–2 слоя, при использовании валика или распылителя высокого давления – 2 слоя.
- Требуемая температура воздуха и поверхности во время нанесения краски на поверхность и ее высыхания +5...35 °С (рекомендуется +18±2 °С), относительная влажность воздуха < 80 %. Избегать окрашивания в ветреную погоду, а также под воздействием прямых солнечных лучей, поскольку слишком интенсивное испарение растворителя может обусловить образование неравномерной и некачественной пленки.
- Для очистки запачканной в ходе эксплуатации поверхности использовать чистую воду, а также нейтральные или слабощелочные (pH<8) чистящие средства. После использования чистящего средства тщательно ополосните поверхность чистой водой, поскольку надолго оставшееся на поверхности щелочное вещество может придать окрашенной поверхности матовую структуру. Более высокая температура воды ускоряет очистку поверхности. В качестве инструмента использовать мягкую щетку или губку. Избегать применения чистящих средств с высоким щелочным уровнем.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ  
ОБРАБОТКЕ БАЗОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ,  
ТРЕБУЮЩИХ СПЕЦИАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

- Тщательно очистить поверхность из нержавеющей стали, гальванизированного или цветного металла от жира, масла и грязи с помощью чистящего средства Lavatio или разбавителя HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).
- Гладкой металлической поверхности придать шероховатую структуру с помощью наждачной бумаги и удалить шлифовальную пыль.
- Поверхности из нержавеющей стали, гальванизированного или цветного металла (медь, алюминий и т.п.) загрунтовать грунтовочной краской для специальных металлов HAMMERITE (Special Metals Primer).

**Безопасность  
труда**

Огнеопасно. Краска может вызвать аллергическую реакцию. Повторяющееся воздействие может вызвать сухость и растрескивание кожи. Хранить в недоступном для детей месте. Хранить вдали от источников возгорания – не курить! Избегать попадания химиката на кожу и в глаза. При попадании в глаза сразу ополоснуть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу сразу промыть большим количеством воды с мылом. Использовать в хорошо вентилируемом помещении. Ознакомиться со специальными требованиями / сертификатом безопасности.

Предельное содержание ЛОС в ЕС для данного изделия (подвид 9): 600 г/л (2007), 500 г/л (2010). Изделие содержит максимум 499 г/л.

**Охрана  
окружающей  
среды**

Не выливать изделие в канализацию, на почву и в водоемы. Жидкие остатки лака доставлять в место сбора вредных веществ. В контейнер для сбора упаковки можно складывать только полностью опорожненную тару.

**Производитель** Предприятие AkzoNobel в Европейском Союзе

**Представитель** Akzo Nobel Baltics AS, Тобиасе 8, 10147 Таллинн, Эстония,  
тел. (+372) 630 5299, info.ee@akzonobel.com

Приведенные здесь данные действительны для белой базовой краски. Некоторые указанные в описании продукта данные получены в лабораторных условиях и могут варьироваться в зависимости от метода нанесения краски на поверхность, атмосферных условий и пр. Производитель не берет на себя ответственность за ущерб, вызванный игнорированием инструкции по использованию изделия или использованием изделия не по назначению. Для получения дополнительной информации просим обращаться к представителю изделия. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в указанные данные, не информируя об этом предварительно.

[www.colour-world.com](http://www.colour-world.com)